



Niniejsza instrukcja montażu, stanowi uzupełnienie informacji zawartych w kartach katalogowych wibroizolatorów KE.

Wibroizolatory KE montowane są pomiędzy podłożem a podstawą maszyny. Podłoże stanowi zazwyczaj posadzka, podłoga stropu lub konstrukcja nośna. Maszyna może spoczywać na wibroizolatorach bezpośrednio swoją **podstawą** lub też za pośrednictwem dodatkowej płyty lub ramy podporowej.

Przed przystąpieniem do czynności montażowych, należy najpierw ustalić dokładne położenie montowanej na wibroizolatorach maszyny i wyznaczyć miejsce ustawienia wibroizolatorów. Wibroizolatory, na podłożu ustawiane są swoimi podstawami zaopatrzonymi w dwa otwory montażowe. W otwory te wkładane są śruby lub kotwy, za pomocą których **podstawy** wibroizolatorów przykręcane zostają do podłoża. Otwory montażowe dla śrub mocujących wibroizolatory mogą być wykonane przed montażem maszyny lub w trakcie montażu.

Ważnym jest, aby usytuowanie tych otworów dostosowane było do rozmieszczenia otworów w podstawie maszyny i aby zapewniało jej właściwą lokalizację. Montaż maszyny na wibroizolatorach może być realizowany w różny sposób, zależny między innymi od rodzaju otworów w podstawie maszyny. Podstawa maszyny ma zazwyczaj otwory okrągłe i wtedy maszyna nakładana jest od góry na śruby wibroizolatorów. Dla tej wersji montażu wibroizolatory powinny być ustawione na podłożu w miejscach wyznaczonych lokalizacją podstawy maszyny i ewentualnie wstępnie przykręcone.

Przed nałożeniem podstawy maszyny, należy z wibroizolatorów pozdejmować **nakrętki górne** wraz z **górnymi podkładkami** a **nakrętki środkowe poziomujące** wraz z podkładkami ustawić na jednym, możliwie najniższym poziomie. Na tak ustawione wibroizolatory, można nałożyć podstawę maszyny. Następnie, dokładnie wypoziomować, nałożyć podkładki i nakręcić **nakrętki górne**, zabezpieczając w ten sposób ustalone położenie maszyny.

Uwaga

Podczas czynności montażowych należy zwrócić uwagę, aby nie poluźnić **dolnych nakrętek** kontrujących wibroizolatorów. Dlatego też, przy pokręcaniu pozostałych nakrętek, wskazanym jest zabezpieczyć śruby nośne wibroizolatorów przed odkręceniem, przytrzymując ich czworokątne łby kluczem. Zmieniając położenie środkowych nakrętek poziomujących od raz ustalonego poziomu (podczas podnoszenia lub opuszczania maszyny), dla zachowania równomiernego obciążenia wszystkich wibroizolatorów, należy nakrętki te pokręcać o taką samą ilość obrotów. Miarą równomiernego obciążenia wszystkich wibroizolatorów jest zachowanie jednakowego ugięcia statycznego.

